

## ABSORBENTY PRZEMYSŁOWE

Prezentujemy wysokiej czystości absorbent przemysłowy: SEPIOLIT; istotny produkt dla fabryk, warsztatów i miejsc pracy, gdzie rozlana ciecz może być przyczyną wypadku, szkód i nieprzyjemnych zapachów.

### ZAKRES OPRACOWANIA:

- RODZAJE ABSORBENTÓW (str.1)
- SEPIOLIT (str.2)
- GŁÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ (str.3)
- INSTRUKCJE DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA (str.3 i 4)
- OFERTA (str.4 i 5)
- CHARAKTERYSTYKA FIZYKO-CHEMICZNA (str.5 i 6)

### RODZAJE ABSORBENTÓW

Absorbent – substancja o dużej powierzchni i średnicy porów, które zapewniają zdolność do zatrzymywania płynów (lub gazu) w porach, zastępując powietrze.

Środki takie jak np. piasek lub trociny mogą być tańsze i mogą być również wykorzystywane. Jednak wyciek nie jest tak naprawdę pochłaniany przez ich cząstki / ziarna. Te produkty po prostu zatrzymują wyciek między ich cząstkami. Dla powierzchni, która ma zostać oczyszczona będzie konieczne użycie większej ilości tego typu produktów niż w przypadku absorbentu.



## SEPIOLIT

Sepiolit to uwodniony krzemian magnezowy.

Szczególna struktura sepiolitu wyjaśnia wysoki stopień zdolności absorpcyjnej – powierzchnia absorpcyjna jest wynikiem sumy powierzchni zewnętrznej i wewnętrznej (zeolitowe kanały wewnętrzne i skupiska włókien na zewnątrz).

Podstawowe właściwości:

- Właściwości absorpcyjne i adsorpcyjne.
- Duża powierzchnia absorpcyjna.
- Chemicznie obojętny.
- Pochłania wszelkiego rodzaju wycieki płynów.
- Pochłania wycieki oleju w fabrykach, warsztatach, itp.
- Jest obojętny, zapewniając bardzo bezpieczny sposób eliminowania substancji chemicznych. (niemniej jednak należy zachować ostrożność podczas stosowania z silnymi kwasami).
- Działa jako środek antypoślizgowy.
- Jest szeroko wykorzystywany w utrzymaniu dróg.
- Ze względu na postać granulatu, zapobiega upadkom spowodowanych poślizgnięciem się.
- Jak to minerał ognioodporny, jest wysoce bezpieczny.
- Pochłania nieprzyjemne zapachy (wykorzystywany np. w rzeźniach)
- Zapobiega powstawaniu przykrego zapachu w biurach, poczekalniach.
- Utrudnia fermentację bakteryjną, posiada właściwości chłonne zgodnie z wymogami dla gastronomii i hotelarstwa.



## GLÓWNE OBSZARY ZASTOSOWAŃ

<b>MOTORYZACJA</b>	<b>PRZEMYSŁ</b>	<b>ŚRODOWISKO</b>
Utrzymanie dróg	utrzymanie ruchu w zakładach, fabrykach	składowiska, wysypiska śmieci
Stacje benzynowe	zapobieganie zagrożeniom w miejscach pracy (BHP)	neutralizacja, stabilizacja resztek, pozostałości
Ciężkie pojazdy	kuchnie przemysłowe, hotelarstwo	utrzymanie czystości w miastach
Warsztaty samochodowe	magazyny ze sprzętem	obrona cywilna, ochrona ludności:
Myjnia samochodowa	materiały przemysłowe	- straż pożarna - policja - wojsko

## **SKUTECZNIE POCHŁANIA:**

- ciecze ropopochodne (paliwa, oleje silnikowe itp.)
- farby i lakiery
- kwasy (zalecana szczególna ostrożność)
- zapachy
- opary (para)
- płyny wszelkiego rodzaju.

## INSTRUKCJE DOTYCZĄCE UŻYTKOWANIA

W przypadku wycieków, rozlewisk itp. absorbenty mogą być użyte jako bariera i środek czyszczący. Do tego należy użyć twardej szczotki (miotły) do szorowania.

- 1) Utworzyć powłokę absorbentu na powierzchni, gdzie występuje ryzyko wycieku. Grubsza warstwa jest konieczna przy częstych lub ciągłych wyciekach. Absorbent zmienia kolor od lekko kremowego do ciemnego gdy zostanie nasycony cieczą, co pokazuje kiedy powinien zostać wymieniony.
- 2) Pomieszać szczotką aby zapewnić kontakt między absorbentem i wyciekami.
- 3) Po pewnym czasie usunąć materiał (szczotkowanie).

**POWTÓRZYĆ CZYNNOŚCI JEŻELI ZOSTAŁY PLAMY NA POWIERZCHNI.**



## **USUWANIE POZOSTAŁOŚCI**

Pozostałości (absorbent + wyciek) należy usunąć w sposób zgodny z charakterem wycieku, stosownie do obowiązujących przepisów.

- Jeśli wyciek jest klasyfikowany jako obojętny lub nie-niebezpieczny, pozostałości mogą być przekazane na składowiska odpadów obojętnych lub nieszkodliwych.
- W przypadku, gdy wyciek jest klasyfikowany jako odpady niebezpieczne, pozostałości muszą być utylizowane zgodnie z wytycznymi dla odpadów niebezpiecznych.

## **WSZECHSTRONNOŚĆ ZASTOSOWANIA**

Ten absorbent jest chemicznie obojętny, ogniodporny i nietoksyczny.

Nie wymaga ostrożności w operowaniu nim, transporcie i składowaniu. Niemniej jednak należy zachować ostrożność podczas stosowania z silnymi kwasami. Nie pozostawia śliskich powierzchni, co czyni go bezpiecznym przy stosowaniu w przemyśle. W porównaniu do innych sorbentów stosowanych w przemyśle, oferuje znaczne korzyści w zakresie trwałości i zdolności absorpcji, które zapewniają większą opłacalność.

Oferujemy absorbent granulowany (w zależności od stopnia wchłaniania i wykorzystania), pakowany w plastikowe (5 kg) lub papierowe worki 20 kg, na paletach (typ euro; 80x120 cm), do 760 kg na palecie

**OFERTA**

TYP	ZALECANE STOSOWANIE
<p>SEPIOLIT 4/30 (4-0,5 mm)</p> 	<p>powierzchnie na zewnątrz budynków, o dużym natężeniu ruchu</p> 
<p>SEPIOLIT 15/30 (1,5-0,5 mm)</p> 	<p>gładkie powierzchnie, o dużym natężeniu ruchu</p> 
<p>SEPIOLIT 30/60 (0,5-0,25 mm)</p> 	<p>częste wycieki na powierzchni wewnątrz budynków, przy średnim natężeniu ruchu.</p> 
<p>SEPIOLIT 60/100 (0,25-0,14 mm)</p> 	<p>jako bariera, w przypadku dużych wycieków i rozlewisk, poza strefami ruchu.</p> 

**CHARAKTERYSTYKA FIZYKO-CHEMICZNA**

<b>Sepiolit 4/30</b>		
Analiza mineralogiczna (XRD) Sepiolit	75%	Min. 65%
Gęstość (BS 1460)	0.61 g/cm <sup>3</sup>	Max. 0.68 g/cm <sup>3</sup>
Ph (NF T 30-035)	8,5	+/-0,5
Absorbpcja (pochłanianie met. Westinghouse'a) woda olej	90% 40%	min. 80% min 35%
Rozkład wielkości cząsteczek > 6 mm 6,00 – 0,50 mm < 0,50 mm		----- min. 98% max. 2%
<b>Sepiolit 15/100</b>		
Analiza mineralogiczna (XRD) Sepiolit	75%	Min. 65%
Gęstość (BS 1460)	0.64 g/cm <sup>3</sup>	Max. 0.71 g/cm <sup>3</sup>
Ph (NF T 30-035)	8,5	+/-1,0
Absorbpcja (pochłanianie met. Westinghouse'a) woda olej	130% 60%	min. 100% min 50%
Zawartyość wilgoci		Max. 11%
Rozkład wielkości cząsteczek > 1,18 mm 1,18 – 0,25 mm < 0,25 mm		max. 1% min. 97,5% max. 1,5%
<b>Sepiolit 30/60</b>		
Analiza mineralogiczna (XRD) Sepiolit	75%	Min. 65%
Gęstość (BS 1460)	0.65 g/cm <sup>3</sup>	Max. 0.72 g/cm <sup>3</sup>
Ph (NF T 30-035)	8,5	+/-1,0
Absorbpcja (pochłanianie met. Westinghouse'a) woda olej	145% 80%	min. 110% min 65%
Zawartyość wilgoci		Max. 11%
Rozkład wielkości cząsteczek > 850 mikronów 850 – 300 mikronów 250 – 150 mikronów < 150 mikronów		max. 1% min. 96% max. 2% max. 1,5%
<b>Sepiolit 60/100</b>		
Analiza mineralogiczna (XRD) Sepiolit	70%	Min. 60%
Gęstość (BS 1460)	0.72 g/cm <sup>3</sup>	Max. 0.79 g/cm <sup>3</sup>
Ph (NF T 30-035)	8,5	+/-1,0
Pochłanianie wody (metoda Forda)	135,00%	Min 110%
Zawartyość wilgoci		Max. 11%
Rozkład wielkości cząsteczek > 710 mikronów 710 – 75 mikronów < 75 mikronów		max. 10% min. 85% max. 5%

